

# ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen

**Zakład Zbiorników Instal Rzeszów Sp. z o.o.**

**ul. Reja 9**

**35-211 Rzeszów**

**POLEN**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie  
die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten  
gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1  
und AD 2000 HP 0 Abs. 3 / HP100R

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **PL04/72216/25**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1336**

Zertifikat gültig bis : **09.12.2028**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 09.12.2025

rev. 01 / 09.12.2025



**Aleksander Grotkowski**  
TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service

## ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1336 vom 09.12.2025

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Zakład Zbiorników Instal Rzeszów Sp. z o.o. ul. M.Reja 9, 35-211 Rzeszów, POLEN
Anwendungsbereich	Stahlkonstruktionen, Rohrleitungen Druck- und drucklose Behälter
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 13445, DIN EN 13480, ISO 9606-1, ISO 14732, ISO 14731, ISO 9712, ISO 15609-1, ISO 15607, ISO 15614-1, ISO 15613, ISO 13916, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662.
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter / HP100R
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 68 mm    Länge bis 18000 mm    Durchmesser bis zu 5000 mm
Schweißaufsicht	Sławomir Lew, IWE - Stufe C
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Bartłomiej Drozd VT2, PT2
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608
<b><u>DGRL 2014/68/UE Anhang I 3.1.2 -</u></b> 135/111/121, 111/121, 141/111, 135, 135/111,141, 135/121, 141/135	<b><u>DGRL 2014/68/UE Anhang I 3/1/2</u></b> 1.1, 1.1+8.1, 1.2, 1.2+8, 1.1+5.1, 8.1;
<b><u>AD2000 HP0</u></b> 135, 135/121, 141	<b><u>AD 2000 HP0 / HP100R:</u></b> 1.1, 1.2, 1.1+5.1,8.1

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.  
Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.